

Anlage 2a: Modellstudienplan *Studienrichtung Flexible and Intelligent Products and Processes*_AFB 22.04.2025

SWS	1. Semester WiSe	2. Semester SoSe	3. Semester WiSe	4. Semester SoSe	
1	Advanced Engineering Applications 6 LP	Welding Manufacturing 2V/2Ü 6 LP	Product Design and Process Planning for Casting 2V/2Ü 6 LP	Masterarbeit incl. Colloquium 30 LP	
2					
3					
4					
5	Advanced System Automation 3V/1Ü 6 LP	Computer Integrated Manufacturing incl. Lab 2V/1Ü/1P 6 LP	Subtractive Manufacturing 2V/ 2Ü 6 LP		
6					
7					
8					
9	Advanced Cyber Physical Systems 3V/1Ü 6 LP	Big Data - Management and Analytics 3V/1Ü 6 LP	18 LP (3 Module) aus Wahlpflichtkatalog Studienrichtung "Flexible and Intelligent Products and Processes"		
10					
11					
12					
13	Interdisciplinary and Cross Culture Collaboration 6 LP	Interdisciplinary Research Project & Research Methodology 1V/ 3P 6LP			
14					
15		6 LP (1 Modul) aus Wahlpflichtkatalog Studienrichtung "Flexible and Intelligent Products and Processes"			
16					
17					
18					
19	Interdisciplinary Engineering Projects & Seminar Intelligent Manufacturing 1S/3P 6 LP				
20					
21					
22					
Summe SWS	22	20		20	20
Summe LP	30	30		30	30

Studienrichtung Flexible and Intelligent Products and Processes

Leistungspunkte

Fach- und Methodenkompetenzen	Σ 104
Produktionstechnische Grundlagen	36
Informationstechnische Grundlagen	12
Interdisziplinäre und methodische Grundlagen	8
Ingenieurwissenschaftliche Vertiefungen (Studienrichtung)	24
Forschungs- und Arbeitsmethodik (Masterarbeit)	24
Sozial- und Personalkompetenzen	Σ 16
Team- und Projektarbeit	4
Sprach- und Kulturkenntnisse	6
Angewandte Arbeitsmethoden (Masterarbeit)	6

Anlage 2b: Modellstudienplan *Studienrichtung Manufacturing Analytics and Optimization* _AFB 22.04.2025

SWS	1. Semester WiSe	2. Semester SoSe	3. Semester WiSe	4. Semester SoSe	
1	Advanced Engineering Applications 6 LP	Welding Manufacturing 2V/2Ü 6 LP	Product Design and Process Planning for Casting 2V/2Ü 6 LP	Masterarbeit incl. Colloquium 30 LP	
2					
3					
4					
5	Advanced System Automation 3V/1Ü 6 LP	Computer Integrated Manufacturing incl. Lab 2V/1Ü/1P 6 LP	Subtractive Manufacturing 2V/ 2Ü 6 LP		
6					
7					
8					
9	Advanced Cyber Physical Systems 3V/1Ü 6 LP	Big Data - Management and Analytics 3V/1Ü 6 LP	18 LP (3 Module) aus Wahlpflichtkatalog Studienrichtung "Manufacturing Analytics and Optimization"		
10					
11					
12					
13	Interdisciplinary and Cross Culture Collaboration 6 LP	Interdisciplinary Research Project & Research Methodology 1V/ 3P 6LP			
14					
15		6 LP (1 Modul) aus Wahlpflichtkatalog Studienrichtung "Manufacturing Analytics and Optimization"			
16					
17					
18					
19	Interdisciplinary Engineering Projects & Seminar Intelligent Manufacturing 1S/3P 6 LP				
20					
21					
22					
Summe SWS	22	20		20	20
Summe LP	30	30		30	30

Studienrichtung Manufacturing Analytics and Optimization

Leistungspunkte

Fach- und Methodenkompetenzen	Σ 104
Produktionstechnische Grundlagen	36
Informationstechnische Grundlagen	12
Interdisziplinäre und methodische Grundlagen	8
Ingenieurwissenschaftliche Vertiefungen (Studienrichtung)	24
Forschungs- und Arbeitsmethodik (Masterarbeit)	24
Sozial- und Personalkompetenzen	Σ 16
Team- und Projektarbeit	4
Sprach- und Kulturkenntnisse	6
Angewandte Arbeitsmethoden (Masterarbeit)	6