

Anlage 2a: Modellstudienplan *Studienrichtung Flexible and Intelligent Products and Processes* _AFB 11.07.2022_1. Änd. 23.04.2024

SWS	1. Semester WiSe	2. Semester SoSe	3. Semester WiSe	4. Semester SoSe	
1	Subtractive Manufacturing 3V/1Ü 6 LP	Welding Manufacturing 3V/1Ü 6 LP	Design and Process Planning for Casting 3V/1Ü 6 LP	Masterarbeit inkl. Kolloquium 30 LP	
2					
3					
4					
5	Advanced System Automation 3V/1Ü 6 LP	Computer Integrated Manufacturing incl. Lab 2V/1Ü/1P 6 LP	Wireless Sensor Networks 3V/1Ü 6 LP		
6					
7					
8					
9	Advanced Cyber Physical Systems 3V/1Ü 6 LP	Big Data - Manage- ment and Analytics 3V/1Ü 6 LP	18 LP (3 Module) aus Wahlpfichtkatalog Studienrichtung "Flexible and Intelli- gent Products and Pro- cesses"		
10					
11					
12					
13	Interdisciplinary and Cross Culture Collabo- ration 6 LP	Research Methodology & Interdisciplinary Research Project 1V/3P 6 LP			
14					
15		6 LP (1 Modul) aus Wahlpfichtkatalog Studienrichtung "Flexible and Intelli- gent Products and Pro- cesses"			
16					
17					
18					
19	Interdisciplinary Engi- neering Projects & Seminar Intelligent Manufacturing 1S/3P 6 LP				
20					
21					
22					
Summe SWS	22	19		20	20
Summe LP	30	30		30	30

Studienrichtung Flexible and Intelligent Products and Processes

	Leistungspunkte
Fach- und Methodenkompetenzen	Σ 104
Produktionstechnische Grundlagen	30
Informationstechnische Grundlagen	18
Interdisziplinäre und methodische Grundlagen	8
Ingenieurwissenschaftliche Vertiefungen (Studienrichtung)	24
Forschungs- und Arbeitsmethodik (Masterarbeit)	24
Sozial- und Personalkompetenzen	Σ 16
Team- und Projektarbeit	4
Sprach- und Kulturkenntnisse	6
Angewandte Arbeitsmethoden (Masterarbeit)	6

Anlage 2b: Modellstudienplan *Studienrichtung Manufacturing Analytics and Optimization*_AFB 11.07.2022_1. Änd. 23.04.2024

SWS	1. Semester WiSe	2. Semester SoSe	3. Semester WiSe	4. Semester SoSe	
1	Subtractive Manufacturing 3V/1Ü 6 LP	Welding Manufacturing 3V/1Ü 6 LP	Design and Process Planning for Casting 3V/1Ü 6 LP	Masterarbeit inkl. Kolloquium 30 LP	
2					
3					
4					
5	Advanced System Automation 3V/1Ü 6 LP	Computer Integrated Manufacturing incl. Lab 2V/1Ü/1P 6 LP	Wireless Sensor Networks 3V/1Ü 6 LP		
6					
7					
8					
9	Advanced Cyber Physical Systems 3V/1Ü 6 LP	Big Data - Manage- ment and Analytics 3V/1Ü 6 LP	18 LP (3 Module) aus Wahlpfichtkatalog Studienrichtung "Manufacturing Analytics and Optimization"		
10					
11					
12					
13	Interdisciplinary and Cross Culture Collabo- ration 6 LP	Research Methodology & Interdisciplinary Research Project 1V/3P 6 LP			
14					
15		6 LP (1 Modul) aus Wahlpfichtkatalog Studienrichtung "Manufacturing Analytics and Optimization"			
16					
17					
18	Interdisciplinary Engi- neering Projects & Seminar Intelligent Manufacturing 1S/3P 6 LP				
19					
20					
21					
22					
Summe SWS	22	20		20	20
Summe LP	30	30		30	30

Studienrichtung Manufacturing Analytics and Optimization

Leistungspunkte

Fach- und Methodenkompetenzen	Σ 104
Produktionstechnische Grundlagen	30
Informationstechnische Grundlagen	18
Interdisziplinäre und methodische Grundlagen	8
Ingenieurwissenschaftliche Vertiefungen (Studienrichtung)	24
Forschungs- und Arbeitsmethodik (Masterarbeit)	24
Sozial- und Personalkompetenzen	Σ 16
Team- und Projektarbeit	4
Sprach- und Kulturkenntnisse	6
Angewandte Arbeitsmethoden (Masterarbeit)	6